# CNC Charlyrobot, mise en service

## Historique de la remise en service

28 Février 2023:

La machine se présente avec sa table à roulette, très pratique au demeurant.

La tour de l'ordi est une Cooler Master Elite, équipée:

* d'une carte mère Asus M2N-XPLUS Rev 2.02G

* 2 Go de RAM

* d'un disque dur de 160Go de chez Maxtor

Nous n'arrivons pas à avoir un affichage à l'écran. L'ouverture de la tour nous apprends que la carte graphique est hors-service. En effet, 3 condensateurs sont gonflés et il semble que l'un d'entre eux ait fuit.

10 mars 2023

Nous transférons le disque dur dans une autre tour, une HP équipée d'une Core2 vPro, avec 2Go de RAM. Après quelques tripatouillages à l'intérieur (changement de la pile du bios, fermeture d'un clapet d'une des barrettes de RAM, il est enfin possible de booter sur le disque dur. Il nous est demandé un Nom d'utilisateur ainsi qu'un mot de passe que nous n'avons pas, évidemment...

Nous bootons sur un live dvd de LinuxCNC, cela semble démarrer gentillement!!! <3 <3 <3 !

Il s'avère que des témoins lumineux, sur la face avant de la machine, qui devraient être allumés ne le sont pas.

Nous retournons la machine, après l'avoir débranchée, pour avoir accès au dessous. L'hypothèse serait que le bouton d'arrêt d'urgence soit défectueux. Nous constatons qu'un connecteur est détaché. Nous le remettons en place. Nous remettons la machine sur pieds. Nous la branchons et les jolies lumières s'allument!

Nous reconnectons donc la machine à la tour. Nous relançons l'ordinateur. Windows XP détecte que nous avons changé le disque dur de tour. Il nous demande d'être réactivé soit en ligne soit par téléphone. A priori il n'est pas possible d'établir une connexion internet, faute de drivers adéquat pour la carte réseau. Nous ne payerons pas pour appeler un centre microsoft pour obtenir une clé de réactivation. C'est niet, niet, niet!

Finalement nous remontons une carte graphique dans la tour d'origine ainsi que le disque dur.

En mode normal, Windows ne fait que redémarrer l'ordinateur.

En mode sans échec, tout semble se passer correctement.

À suivre, comme dirait Derrick...

Quelques photos prises quand nous avons reçu la machine

30 mars 2023

On est back dans le game baby!!!

La bestiole ne démarre qu'en mode sans échec.

~~GFAO~~ Gpilote, la partie du logiciel Charly-Graal qui permet de commander la CNC, ne peut pas fonctionner si Win$ est en mode sans échec.....

On trouve une solution en deux étapes:

https://www.malekal.com/comment-activer-windows-xp/

https://social.microsoft.com/Forums/en-US/ece30d55-d72d-4ff9-afe8-a577f0f4564f/after-repairing-xp-pro-install-activation-doesnt-run?forum=genuinewindowsxp

Finalement, après un soucis de connecteur DB-9 sur le câble série, on réussi enfin à faire bouger la machine!!!!!

On se décide à suivre le classeur “Manuel d'apprentissage et de prise en main”.

On réalise l'exercice de surfaçage du plateau martyr.

Article extrait de : http://www.lesporteslogiques.net/wiki/ - **WIKI Les Portes Logiques**
Adresse : **http://www.lesporteslogiques.net/wiki/outil/cnc_charlyrobot/mise_en_service**
Article mis à jour: **2023/03/30 16:01**